

PRESSE INFORMATION ▪ PRESS RELEASE

**SINEAX DM5: Die nächste Generation von Messumformern
Universelle Starkstrom-Sensorik mit höchster Präzision**

(Wohlen AG, Oktober 2017) Die Geräte der SINEAX DM5-Reihe sind programmierbare Universal-Messgeräte für Starkstromnetze: Klassische Messumformer hoher Genauigkeit für die Hutschienenmontage, geeignet für fast jede Überwachungsaufgabe sowie Retrofit-Anwendung in der Energieverteilung und Industrie.

Eine starke Generation

Beim DM5S handelt es um das aktuellste Umformer-Produkt aus einem grossen Portfolio der Camille Bauer Metrawatt AG. Wie auch beim Vorgängermodell SINEAX M1000, dem weltweit ersten Gerät dieser Art, liegt der Schwerpunkt des DM5S auf der hochgenauen Abbildung der Grundgrössen eines elektrischen Netzes. Diese Abbildung wird dann auf analoge Ausgänge oder eine digitale Schnittstelle sicher übertragen.

Ein schlüssiges Konzept generiert Effizienz

Die Grundgenauigkeit des DM5 beträgt 0,15% für Strom und Spannung, 0,2% für Leistungsgrössen und 0.5S für Energiezähler. Highlights der neuen Reihe sind effektiv die vielen wählbaren Optionen als auch die unterbrechungsfreie Erfassung der Messgrössen („zero-blind measurement“). Zudem kann das Gerät individuell konfiguriert werden, selbst ohne den Anschluss an die Hilfsenergie. Die optimierte und reduzierte Baugrösse spart nicht nur Bauraum, sondern wirkt sich auch bei den Kosten positiv aus. Während mit dem DM5S bis zu 32 Zähler mit bis zu 16 Tarifen genutzt werden können, bietet der DM5F sehr hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten von bis zu 15ms. Hiermit lassen sich auch höchst anspruchsvolle Anwendungen, wie z.B. Turbinenregelungen problemlos realisieren.

Einfachheit in der Inbetriebnahme

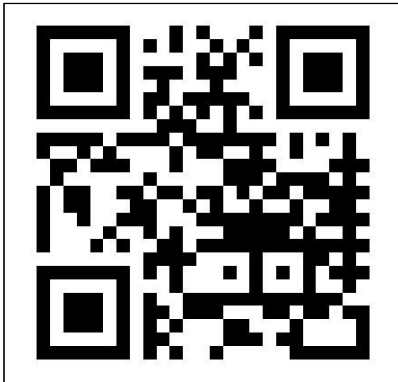
Mit der kostenfreien Software «CB-Manager» können nicht nur die Parametrierungen der Geräte vorgenommen werden. Der CB-Manager stellt auch Service-Funktionen, wie Typenschild-Druck, Anschluss-Kontrolle, Messwertaufzeichnung sowie Simulation und Trimmung der Analogausgänge bereit und unterstützt den Anwender so bei der Inbetriebsetzung. Für die optionale Modbus-Schnittstelle ist es dem Anwender überlassen, freie Modbus-Abbilder zusammen zu stellen. Dies garantiert die optimierte Abfrage aller relevanten Daten mit nur einem Zugriff.

Qualität und Güte – unabhängig zertifiziert

Die Geräte der DM5-Reihe sind UL zertifiziert und werden regelmässig von einer unabhängigen Prüfstelle dahingehend evaluiert. Dabei wird sichergestellt, dass stets die neusten Normen eingehalten werden und jedes Gerät einwandfrei arbeitet. Mit der UL-Zertifizierung verbindet sich auch eine durchgängige Überwachung des gesamten Produktionsprozesses. Diese stellt sicher, dass ausschliesslich gelistete Komponenten zum Einsatz kommen und nur dokumentierte Produktionsprozesse durchlaufen werden. So wird eine gleichbleibend hohe Produktqualität bei Einhaltung aller Sicherheits- und EMV-Vorgaben erreicht.



DM5x: Einfachste Programmierung via USB auch ohne Hilfsenergieversorgung



Weitere Informationen unter www.camillebauer.com/dm5-de

Anzahl Zeichen (mit Leerschlägen): ca. 4'313
Dieser Artikel ist mit dem Bild zur Veröffentlichung freigegeben.

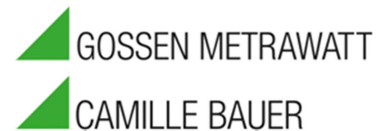
Pressekontakt:

Camille Bauer Metrawatt AG

Sascha Engel
Aargauerstrasse 7
CH-5610 Wohlen

t +41 56 618 21 11
f +41 56 618 21 21

sascha.engel@camillebauer.com
www.camillebauer.com



Camille Bauer Metrawatt AG

Die Camille Bauer Metrawatt AG ist eine schweizerisch mittelständische Unternehmung zur Entwicklung und Produktion von industrieller Messtechnik. Untergliedert in 2 Geschäftsfelder, bietet die Camille Bauer im Segment des Starkstrom-Monitoring und der Positions-Sensorik kunden- und applikationsorientierte Lösungen an. Die AG gehört zur GMC-I Gruppe mit Hauptsitz in Nürnberg/Deutschland und ist dadurch mit Ihren weltweiten Vertretungen ein namhafter Lieferant für die Messung elektrischer & energetischer Grössen. Dazu zählt ein hohes Verständnis der Bedürfnisse für die elektrische Energieerzeugung, der energetischen Verteilung als auch der industriellen Verbraucher. Mit schweizerischem Anspruch auf höchste Qualität und der hohen Innovationskraft verschafft die Camille Bauer Metrawatt AG ihren Kunden messbaren Nutzen. Weitere Informationen unter www.camillebauer.com